

仕上げ等撤去,実測

専用金物製作

工期目安 ※SpS工法数 10ヶ所

2日 (4人工) 既存円形鋼管の下地処理,表面処理 ※表面処理は、専用金物Sの接着範囲のみ。

専用金物C設置

5日 (20人工)

2日 (4人工)

グラウト注入,養生

専用金物Sを接着剤にて設置

塗装, 仕上げ等復旧

END







設置後塗装②

正しい診断・たしかな施工

GALS

URL https://www.constec.co.jp info@constec.co.jp

コンステックは持続可能な開発目標 (SDGs)を支援しています。



■本 社 〒540-0031 大阪市中央区北浜東 4-33 北浜ネクスビル TEL (06)4791-3100 (代) FAX (06)4791-3102

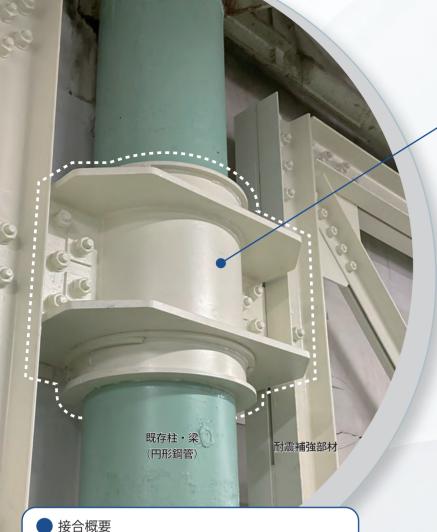
■支店札幌・仙台・東京・名古屋・大阪・神戸・松山・広島・福岡

■営業所 帯広・福島・新潟・横浜・富山・金沢・福井・静岡・高松・高知・山口・ 北九州・長崎・熊本・鹿児島・沖縄









接合部は、耐震補強部材が取り付く「専用金物C」と 既存円形鋼管に接着する「専用金物S」で構成されます。

専用金物で既存円形鋼管を挟み込み、グラウトと接着

剤により接合部を一体化します。

専用金物S

専用金物S

SpS工法

専用金物を用いて、

既存円形鋼管に耐震補強部材を接合する 溶接やボルト孔開けが不要な工法です。

▶現場溶接が不要

- ・火気養生や残火確認が不要です。
- ・現場作業時間を短縮することができます。

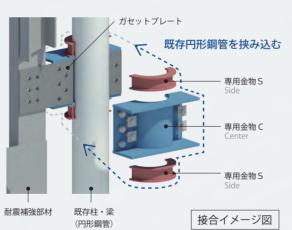
▶現場施工性を向上

- ・溶接跡などの不陸を残したまま施工が 可能です。
- ・耐震補強部材の位置調整が容易です。

▶ボルト孔開けが不要

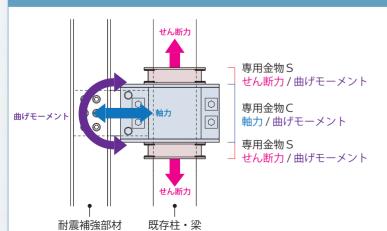
・既存円形鋼管を専用金物で挟みこんで 接合します。

がれます。 トと接着 接着剤 グラウト 接着剤 接合部断面図



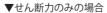
接合部に生じる力の伝達

SpS 工法 | 専用金物 C



接着耐力を最大限に発揮

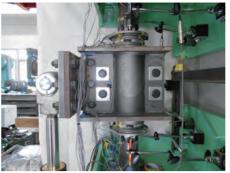
接着面には剥離方向の力が生じず、引張せん断接着耐力の低下を防ぎます。







各種試験 実大試験や接着要素試験により、接合性能を確認しています。







実大試験 (Φ89.1)

実大試験 (Φ318.5)

接着要素試験

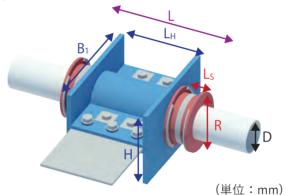
標準仕様

※この他のサイズはご相談ください。

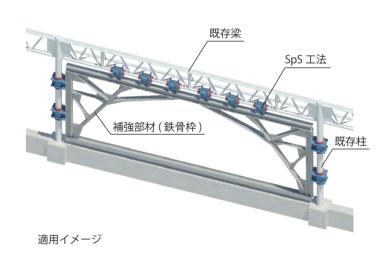


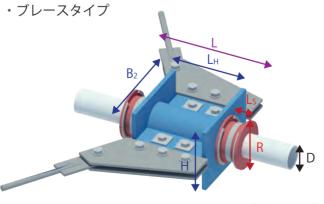
梁・柱 どちらでも 利用できます。

鉄骨枠タイプ



				(+	177 · 1111111/	
全長	専用金物C			専用金物S		
L	Lн	B ₁	Н	Ls	R	
432	292	D+430	D+150	70	D+90	





(単位:mm)

全長	専用金物C			専用金物S	
L	Lн	B ₂	Н	Ls	R
432	292	D+300	D+150	70	D+90

